



Jetzt Video ansehen



WEHRMANN WT-50/900: **Die CNC-Mittelschnittsäge.**

Kompakte Bauform.
Maximale Leistung.



Made in Germany



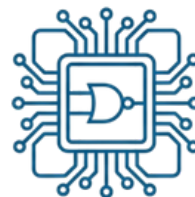
Maschinendaten
ansehen 

Die Highlights auf einen Blick



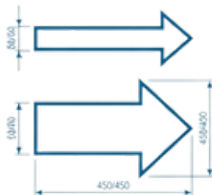
1. Extrem Kompakt

Raumwunder mit nur 2,40m Gesamtlänge – ideal für jede Produktionsumgebung.



3. Maximale Flexibilität

Symmetrische und asymmetrische Mittelschnitte (50/50 bis 450/450 mm).



2. High-End Steuerung

Beckhoff TwinCAT 3 auf Windows 10 IoT Enterprise Basis für EchtzeitPerformance.



4. Industrie 4.0 Ready

Vorbereitet für MQTT, Barcode- und RFIDIntegration.

Materialvielfalt & Einsatzgebiete

Materialien

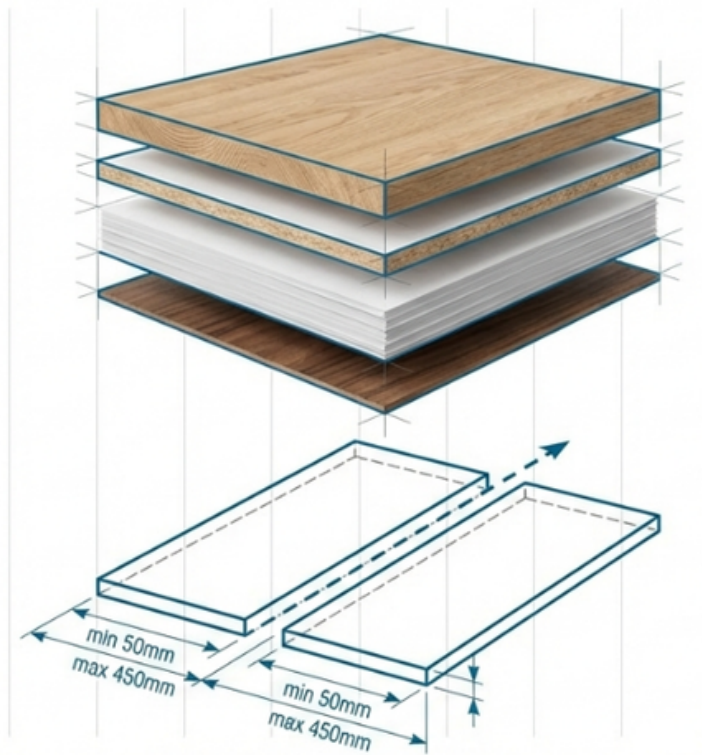
Klassisches Auftrennen von Holz,
Holzwerkstoffen, Schichtstoff (CLP, HLP),
Papier, Folie und Furnier.

Formate

- Länge: ab 140 mm
- Stärke: 8 mm – 40 mm
- Gewicht: bis ca. 30 kg

Schnittbreiten (Fertigmaß)

Min. 50+50 mm bis Max. 450+450 mm



Konstruktion: Stabilität trifft Sicherheit

Robuste Basis

Stabile Stahl-Schweißkonstruktion für vibrationsarmen Lauf.

Sicherheit

Schallschutzhaube mit Sicherheitsverriegelung und CE-Konformität.

Infrastruktur

Integrierter Schaltschrank mit Kühlgerät (Betriebsumgebung 10-45 °C).



Design & Farben Lackierung in Grauweiß (RAL 9002),
Aggregate in Staubgrau (RAL 7037), Schutzhauben in Blau (RAL 5017).

Werkstücktransport & Dynamik

Antrieb

Servogeregelter Vorschub mit variabler Geschwindigkeit ($v = 5 - 40 \text{ m/min}$).

Transport

Wartungsarmer Transportriemen mit Spezialbeschichtung für schonendes Handling.

Führung

Höhenverstellbarer Oberdruck mit 2x32 mm breitem Keilriemen und gefederten Rollen zur zuverlässigen Fixierung.

Flexibilität

Geeignet für Linienbetrieb und Einzelaufstellung.



High-End Steuerung: Powered by BECKHOFF

BECKHOFF

Panel: 15,6 Zoll Multitouch-Display mit integriertem Tastenfeld.

System: PC-basiertes Steuerungssystem mit integrierter SPS.

OS: Microsoft Windows 10 IoT Enterprise 2021 LTSC (64 Bit).

Sicherheit: Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) für den Panel-PC.

Schnittstellen: Ethernet RJ45, USB, schnelles EtherCatInterface (Feldbus).

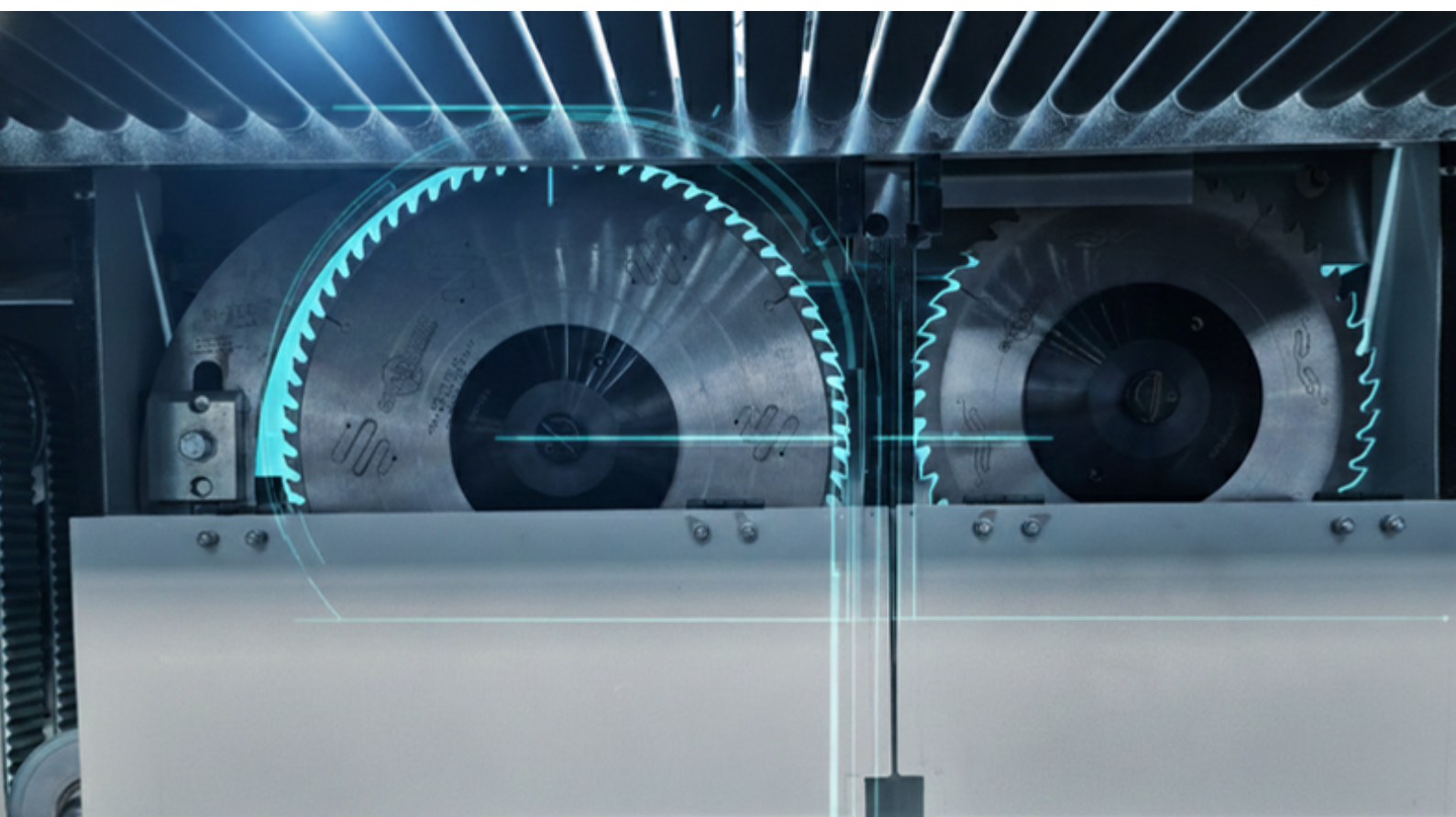
Die Hauptsäge – Kraftvoller Schnitt

Perske 6 kW, 400 V, 50 Hz, 3000 U/min;
frequenzgeregelt, **Gegenlauf**; Beckhoff
Servo-Höhenverstellung; handverstellbarer
Spaltkeil, optimierte Absaughauben;
D=35 mm **Keilwelle**, Sägeblatt ≤400 mm



Die Ritzsäge – Perfekte Vorbereitung

Perske 4,4 kW, 400 V, 50 Hz, 3000 U/min;
frequenzgeregelt, **Mitlauf**; Beckhoff Servo-
Höhenverstellung; seitliche Justierung mit
Digitalanzeige; D=35 mm **Passfeder**,
Sägeblatt ≤350 mm



Service & Support

Fernwartung

Effiziente Diagnose und Support durch PC-Steuerung und Netzwerkanschluss.

Ersatzteile

Schnelle Ersatzteilverfügbarkeit für Motoren, Frequenzumformer und Verschleißteile.



Vor-Ort-Service

Professionelle Instandhaltung, Wartung und Reparaturen bei Ihnen vor Ort.

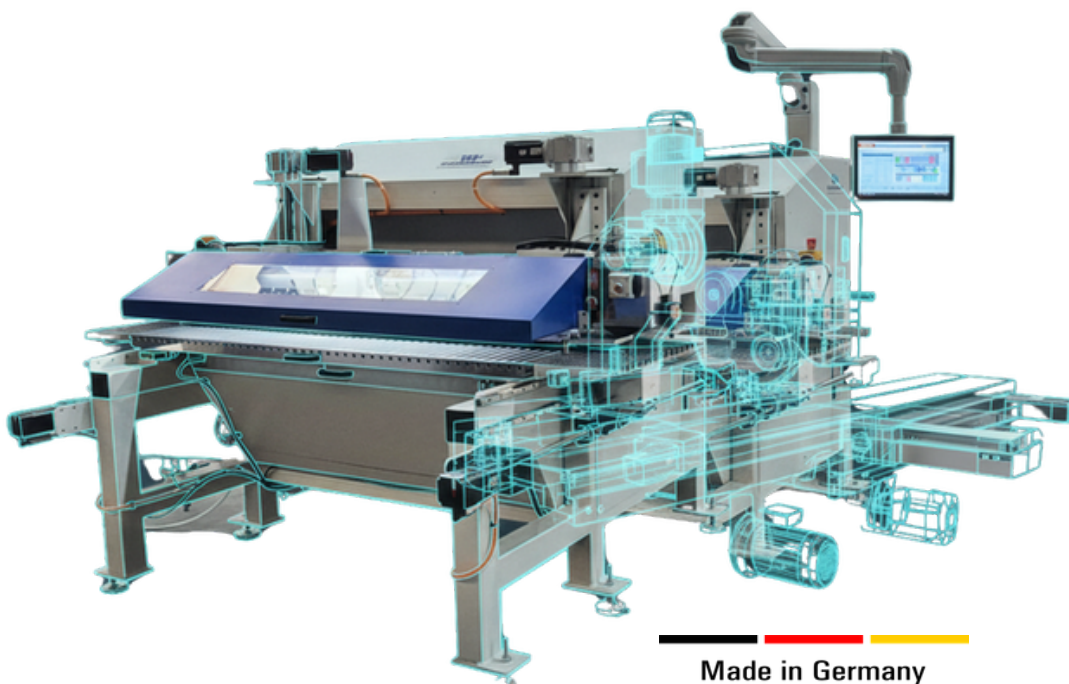
Warum WEHRMANN WT-50/900?

Platzsparend

Nur 2,4m Länge –
maximale Leistung
auf minimaler Fläche

Leistungsstark

Perske Motoren und
TwinCAT 3 Steuerung für
industriellen Dauereinsatz.



Video ansehen



Maschinendaten
ansehen 

High-End:

BECKHOFF Steuerung und
vollständig vernetzbar via
MQTT/EtherCat.

Nachhaltig:

Neumaschine „Made in
Germany“ gefertigt von
WEHRMANN-Experten.

Sie haben Interesse? Kontaktieren Sie uns!

Wehrmann Holzbearbeitungsmaschinen GmbH & Co. KG

Dieselstraße 1
D-32683 Barntrup

Telefon: +49 5263 41-0

Fax: +49 5263 41-158

E-Mail: info@wehrmann-maschinen.de

E-Mail Anfrage

